

## Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120



**Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120 ist ein 2K Acrylharz Klarlack zur Erzeugung matter Oberflächen für Anbauteile und kleine Flächen.**

- Ist sehr elastisch.
- Erzielt eine matte Oberfläche.
- Kann variabel mit Standox HS und VOC Härtern vernetzt werden.
- Ideal für die Kunststofflackierung geeignet.

**2K Mattklarlack für Kunststoff- Anbauteile**



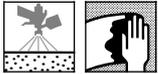
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - VOC



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblu Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
 Standox Basecoat : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	21	30 %	32
K9120		VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



2 Spritzgänge  
 Zwischenabluft und Endabluftzeit: 15 Min - 20 Min



	VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	40 Min - 45 Min

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

# Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblu Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
 Standox Basecoat : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	33	25 %	30
K9120		HS 20-30 HS 25-40		2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



2 Spritzgänge  
 Zwischenabluft und Endabluftzeit: 15 Min - 20 Min



	HS20-30/HS25-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	40 Min - 45 Min

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

# Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblu Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
Standox Basecoat : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	48	20 %	27
K9120		MS 25-40 MS X 15-30		2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			
2 Spritzgänge		Zwischenabluf und Endablüftzeit: 15 Min - 20 Min	



VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

# Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120

## Produkte

---

Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120

---

Stadox Härter HS 20-30  
Stadox Härter HS 25-40  
Stadox Härter MS 25-40  
Stadox Härter MS X 15-30  
Stadox Härter VOC 20-25  
Stadox Härter VOC 25-30  
Stadox Härter VOC 30-40

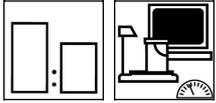
---

Stadox Verdünnung 2K 15-25  
Stadox Verdünnung 2K 20-25  
Stadox Verdünnung 2K 25-35  
Stadox Verdünnung 2K 35-40  
Stadox Verdünnung VOC 15-30  
Stadox Verdünnung VOC 30-40

---

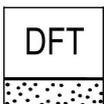
# Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120

## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin iQ und im jeweiligen Merkblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20-25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25-30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30-40°C.
HS 20-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Klimabedingungen z.B. von 20-30°C.
HS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25-40°C.
MS X 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.
MS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25-40°C.
2K 15-25	Kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15-25°C.
2K 20-25	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20-25°C.
2K 25-35	Mittellange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25-35°C.
2K 35-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 35-40°C.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15-30°C.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung geeignet für mittel- bis großflächige Reparaturen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30-40°C.



50 - 60 µm



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

# Standocryl 2K-Klarlack Supermatt K9120

## Hinweis

---

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18°-25°C).
  - Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
  - Überschüssiges gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
  - Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
  - Standocryl 2K Klarlack Supermatt K9120 sollte nur auf kleinen Flächen zum Einsatz kommen (PKW-Anbauteile).
  - Der Einsatz unterschiedlicher Standoxhärter und -verdünnungen führt zu unterschiedlichen Glanzgraden.
  - Unterschiedliche Auftragsarten und Trocknungsbedingungen führen zu unterschiedlichen Glanzgraden.
  - Vor der Materialentnahme muss der Klarlack sorgfältig aufgerührt werden.
- 

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

